

Technische Daten / Technical Data / Datas Techniques

MyTos

CNC- Messmaschine Typ 0127
 DCC- Measuring mashine type 0127
 CNC- Machine à mesurer type 0127

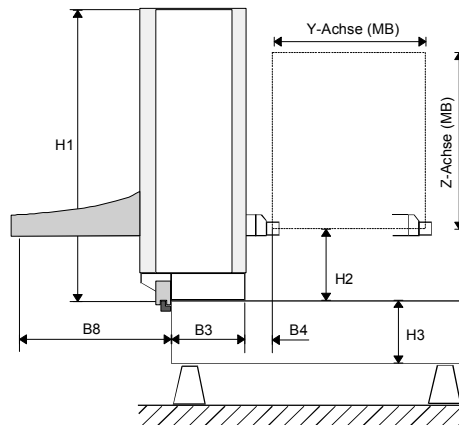


Z-Achse (axis / axe) MB	Y-Achse (axis / axe) MB	Genauigkeits- klasse / Accuracy class/ Classe de précision	Genauigkeits- klasse / Accuracy class / Classe de précision					
			H1	H2	H3	B4	B8	B3
1800	1400	F	3205	350	*	200	1570	600
1800	1600	F	3205	350	*	200	1770	600
2000	1400	G	3405	350	*	200	1570	600
2000	1600	G	3405	350	*	200	1770	600
2200	1600	G	3605	350	*	200	1770	600

* = gesonderte Messplatten Liste auf Anfrage/ Additional measures on request/ Autresdimensions sur demande

() = Genauigkeitsklasse ohne CAA / Compensation class without CAA / Classe de compensation sans CAA

LL-Länge / Lengh / Longueur	X-Achse (axis / axe) MB
3000	2200
3500	2700
4000	3200
4500	3700
5000	4200
5500	4700
6000	5200
6500	5700
7000	6200
7500	6700
8000	7200
8500	7700
9000	8200
9500	8700
10000	9200



Alle Angaben in mm / All measures in mm / Toutes les mesures sont donnés en mm

LL= Leitineal / Lengh of Guide Rail / Longueur rail de guidage

MB= Messbereich / measuring range / cours de mesurer

Technische Änderungen vorbehalten! / Technical modification reserved! /
 Données techniques susceptibles de modification après impression !

Technische Daten / Technical Data / Datas Techniques

MyTos

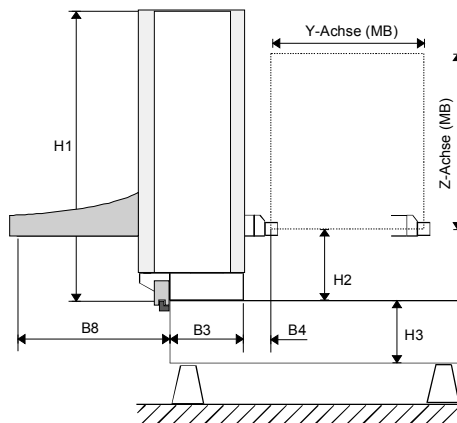
CNC- Messmaschine Typ 0127
 DCC- Measuring mashine type 0127
 CNC- Machine à mesurer type 0127



Z-Achse (axis / axe) MB	Y-Achse (axis / axe) MB	Genauigkeits- klasse / Accuracy class/ Classe de précision	Genauigkeits- klasse / Accuracy class / Classe de précision					
			H1	H2	H3	B4	B8	B3
2000	1400	G	3270	410	*	200	1710	800
2000	1600	G	3270	410	*	200	1910	800
2400	1400	G	3670	410	*	200	1710	800
2400	1600	G	3670	410	*	200	1910	800
3000	1600	G	4270	410	*	200	1910	800
3500	1600	G	4600	410	*	200	1910	800

* = gesonderte Messplatten Liste auf Anfrage/ Additional measures on request/ Autres dimensions sur demande

LL-Länge / Lengh / Longueur	X-Achse (axis / axe) MB
3000	2000
3500	2500
4000	3000
4500	3500
5000	4000
5500	4500
6000	5000
6500	5500
7000	6000
7500	6500
8000	7000
8500	7500
9000	8000
9500	8500
10000	9000



Alle Angaben in mm / All measures in mm / Toutes les mesures sont donnés en mm

LL= Leitlineal / Lengh of Guide Rail / Longueur rail de guidage

MB= Messbereich / measuring range / cours de mesurer

Technische Änderungen vorbehalten! / Technical modification reserved! /
 Données techniques susceptibles de modification après impression !

Technische Daten / Technical Data / Dates Techniques

MyTos

CNC- Messmaschine Typ 0127
 DCC- Measuring mashine type 0127
 CNC- Machine à mesurer type 0127



GENAUIGKEITSTABELLE / ACCURY TABLE / TABLAU DES PRECISIONS:

Genauigkeits- klasse / Accuracy class/ Classe de précision	MPE _E (µm) ≤ B DIN EN ISO 10360 -2 (U3)	MPE _E (µm) ≤ B Duplex DIN EN ISO 10360 -2	U2 (µm) VDI 2617	U1 (µm) VDI 2617
B	16 + L/100		14 + L/90	12 + L/80
C+D	20 + L/70	50 + L/50 ≤ 150	18 + L/80	15 + L/80
F	25 + L/50 ≤ 100	55 + L/50 ≤ 150	20 + L/70 ≤ 90	18 + L/80 ≤ 80
G	30 + L/50 ≤ 100	60 + L/50 ≤ 150	25 + L/70 ≤ 90	20 + L/80 ≤ 80
J	30 + L/20 ≤ 100	60 + L/50 ≤ 150	25 + L/70 ≤ 90	20 + L/40 ≤ 80
K	45 + L/20 ≤ 100	75 + L/50 ≤ 150	40 + L/70 ≤ 90	35 + L/40 ≤ 80
L	45 + L/20 ≤ 100	75 + L/50 ≤ 150	40 + L/70 ≤ 120	35 + L/25 ≤ 100
M	50 + L/20 ≤ 100	80 + L/50 ≤ 150	45 + L/70 ≤ 120	40 + L/25 ≤ 100
N			Nur achsparallele Messung zulässig	50 + L/15 ≤ 150

ERHÖHTE GENAUIGKEIT MIT CAA (VOLLKOMPENSATION)/ HIGHER COMPENSATION WITH CAA (FULLCOMPENSATION)/ PLUS HAUTE COMPENSATION AVEC CAA (COMPENSATION COMPLETE)

Genauigkeits- klasse / Accuracy class/ Classe de précision	MPE _E (µm) ≤ B	MPE _E (µm) ≤ B Duplex
A _s	12 + L/100 ≤ 50	30 + L/100 ≤ 70
C _s -D _s ,F _s	20 + L/100 ≤ 60	35 + L/100 ≤ 80
G _s	25 + L/100 ≤ 60	45 + L/100 ≤ 100

Technische Änderungen vorbehalten! / Technical modification reserved! /
 Données techniques susceptibles de modification après impression !