

Technische Daten / Technical Data / Datas Techniques

Profi - Konsolenausführung

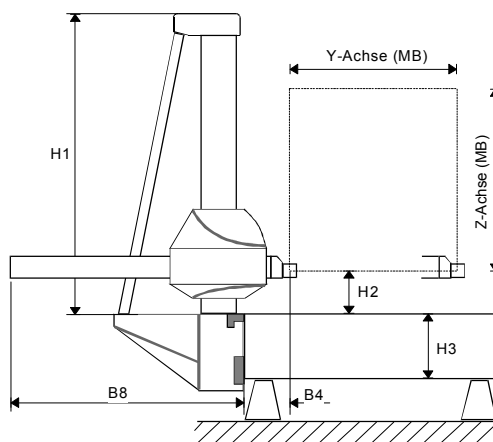
manuelle Messmaschine Typ 0101
 Manual measuring machine type 0101
 Machine à mesurer manuel type 0101



Z-Achse (axis / axe) MB	Y-Achse (axis / axe) MB	Genauigkeits- klasse / Accuracy class/ Classe de précision	Genauigkeits- klasse / Accuracy class/ Classe de précision				
			H1	H2	H3	B4	B8
1000	800	A _S (C)	2100	195	250	170	1420
1200	1000	A _S (C)	2300	195	250	170	1620

() = Genauigkeitsklasse ohne CAA/ Compensation class without CAA/ Classe d'Compensation sans CAA

LL-Länge / Lengh / Longueur	X-Achse (axis / axe) MB
1500	970
2000	1470
2500	1970
3000	2470
3500	2970
4000	3470
4500	3970
5000	4470
5500	4970
6000	5470
7000	6470
8000	7470
9000	8470
10000	9470



Alle Angaben in mm / All measures in mm / Toutes les mesures sont donnés en mm

LL= Leitlineal / Lengh of Guide Rail / Longueur rail de guidage

MB= Messbereich / measuring range / cours de mesurer

Technische Änderungen vorbehalten! / Technical modification reserved! /
 Données techniques susceptibles de modification après impression !

Technische Daten / Technical Data / Dates Techniques

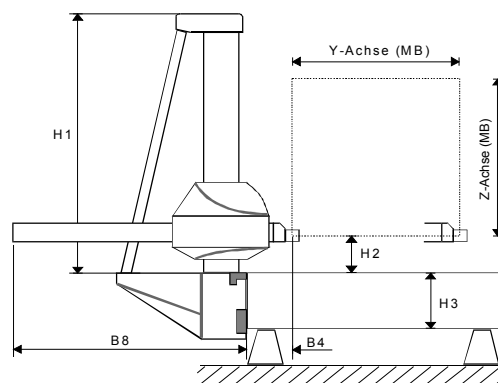
Profi - Konsolenausführung

manuelle Messmaschine Typ 0101
 Manual measuring machine type 0101
 Machine à mesurer manuel type 0101



Z-Achse (axis / axe) MB	Y-Achse (axis / axe) MB	Genauigkeits- klasse / Accuracy class/ Classe de précision	H1	H2	H3	B4	B8
1500	1200	C	2600	195	250	170	1820
1800	1400	D	2900	195	250	170	2020
1800	1600	D	2900	195	250	170	2220
2000	1600	D	3100	195	250	170	2220
2400	1600	G	3500	195	250	170	2220
3000	1600	G	4100	195	350	170	2220
3000	2000	G	4130	210	350	185	2630

LL-Länge / Lengh / Longueur	X-Achse (axis / axe) MB
1500	840
2000	1340
2500	1840
3000	2340
3500	2840
4000	3340
4500	3840
5000	4340
5500	4840
6000	5340
7000	6340
8000	7340
9000	8340
10000	9340



Alle Angaben in mm / All measures in mm / Toutes les mesures sont donnés en mm

LL= Leitlineal / Lengh of Guide Rail / Longueur rail de guidage

MB= Messbereich / measuring range / cours de mesurer

Technische Änderungen vorbehalten! / Technical modification reserved! /
 Données techniques susceptibles de modification après impression !

Technische Daten / Technical Data / Dates Techniques

Profi - Konsolenausführung

manuelle Messmaschine Typ 0101
Manual measuring machine type 0101
Machine à mesurer manuel type 0101



GENAUIGKEITSTABELLE / ACCURY TABLE / TABLAU DES PRECISIONS:

Genauigkeits- klasse / Accuracy class/ Classe de précision	MPE _E (µm) ≤ B DIN EN ISO 10360 -2 (U3)	MPE _E (µm) ≤ B Duplex DIN EN ISO 10360 -2	U2 (µm) VDI 2617	U1 (µm) VDI 2617
B	16 + L/100		14 + L/90	12 + L/80
C+D	20 + L/70	50 + L/50 ≤ 150	18 + L/80	15 + L/80
F	25 + L/50 ≤ 100	55 + L/50 ≤ 150	20 + L/70 ≤ 90	18 + L/80 ≤ 80
G	30 + L/50 ≤ 100	60 + L/50 ≤ 150	25 + L/70 ≤ 90	20 + L/80 ≤ 80
J	30 + L/20 ≤ 100	60 + L/50 ≤ 150	25 + L/70 ≤ 90	20 + L/40 ≤ 80
K	45 + L/20 ≤ 100	75 + L/50 ≤ 150	40 + L/70 ≤ 90	35 + L/40 ≤ 80
L	45 + L/20 ≤ 100	75 + L/50 ≤ 150	40 + L/70 ≤ 120	35 + L/25 ≤ 100
M	50 + L/20 ≤ 100	80 + L/50 ≤ 150	45 + L/70 ≤ 120	40 + L/25 ≤ 100
N			Nur achsparallele Messung zulässig	50 + L/15 ≤ 150

ERHÖHTE GENAUIGKEIT MIT CAA (VOLLKOMPENSATION)/ HIGHER COMPENSATION WITH CAA (FULLCOMPENSATION)/ PLUS HAUTE COMPENSATION AVEC CAA (COMPENSATION COMPLETE)

Genauigkeits- klasse / Accuracy class/ Classe de précision	MPE _E (µm) ≤ B	MPE _E (µm) ≤ B Duplex
A _s	12 + L/100 ≤ 50	30 + L/100 ≤ 70
C _s -D _s , F _s	20 + L/100 ≤ 60	35 + L/100 ≤ 80
G _s	25 + L/100 ≤ 60	45 + L/100 ≤ 100

**Technische Änderungen vorbehalten! / Technical modification reserved! /
Données techniques susceptibles de modification après impression !**