

Technische Daten / Technical Data / Dates Techniques

Profi - mit seitlichem Leitlineal / with lateral guide rail / avec rail de guidage latéral
Typ 0107

Manuelle Messmaschine
Manual measuring machine
Machine à mesurer manuel

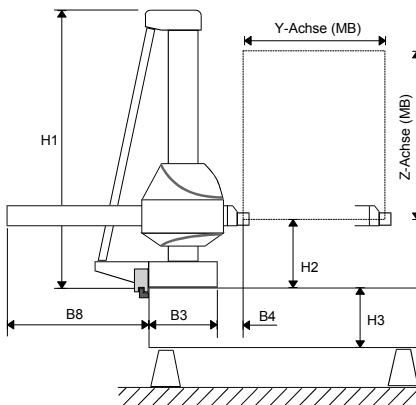


Z-Achse (axis / axe) MB	Y-Achse (axis / axe) MB	Genauigkeits- klasse / Accuracy class/ Classe de précision	H1	H2	H3	B4	B8	B3
800	600	E	1745	280	*	65	690	500
1000	800	F	1945	280	*	65	890	500
1200	1000	F	2145	280	*	65	1090	500
1500	1200	F	2445	280	*	65	1290	500
1800	1400	G	2745	280	*	65	1590	500

* = gesonderte Messplatten Liste auf Anfrage/ Additional measures on request/ Autresdimensions sur demande

() = Genauigkeitsklasse ohne CAA/ Compensation class without CAA/ Classe d'Compensation sans CAA

LL-Länge / Lengh / Longueur	X-Achse (axis / axe) MB
1500	940
2000	1440
2500	1940
3000	2440
3500	2940
4000	3440
4500	3940
5000	4440
5500	4940
6000	5440
7000	6440
8000	7440
9000	8440
10000	9440



Alle Angaben in mm / All measures in mm / Toutes les mesures sont donnés en mm

LL= Leitlineal / Lengh of Guide Rail / Longueur rail de guidage

MB= Messbereich / measuring range / cours de mesurer

Technische Änderungen vorbehalten! / Technical modification reserved! /
Données techniques susceptibles de modification après impression !

Technische Daten / Technical Data / Dates Techniques

Profi - mit seitlichem Leitlineal / with lateral guide rail / avec rail de guidage latéral
Typ 0107

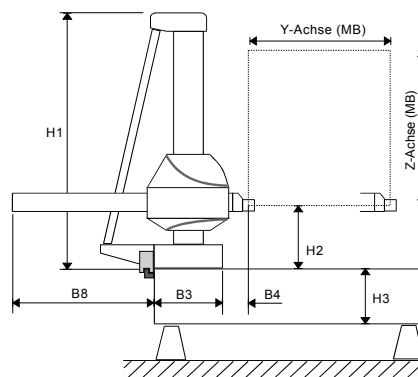
Manuelle Messmaschine
Manual measuring machine
Machine à mesurer manuel



Z-Achse (axis / axe) MB	Y-Achse (axis / axe) MB	Genauigkeits- klasse / Accuracy class/ Classe de précision	Genauigkeits- klasse / Accuracy class/ Classe de précision						
			H1	H2	H3	B4	B8	B3	
2000	1400	G	3205	310	*	70	1520	600	
2000	1600	G	3205	310	*	70	1720	600	
2400	1600	G	3605	310	*	70	1720	600	
3000	1600	G	4205	310	*	70	1720	600	

* = gesonderte Messplatten Liste auf Anfrage/ Additional measures on request/ Autres dimensions sur demande

LL-Länge / Lengh / Longueur	X-Achse (axis / axe) MB
1500	880
2000	1380
2500	1880
3000	2380
3500	2880
4000	3380
4500	3880
5000	4380
5500	4880
6000	5380
7000	6380
8000	7380
9000	8380
10000	9380



Alle Angaben in mm / All measures in mm / Toutes les mesures sont donnés en mm

LL= Leitlineal / Lengh of Guide Rail / Longueur rail de guidage

MB= Messbereich / measuring range / cours de mesurer

Technische Änderungen vorbehalten! / Technical modification reserved! /
Données techniques susceptibles de modification après impression !

Technische Daten / Technical Data / Dates Techniques

Profi - mit seitlichem Leitlineal / with lateral guide rail / avec rail de guidage latéral
Typ 0107

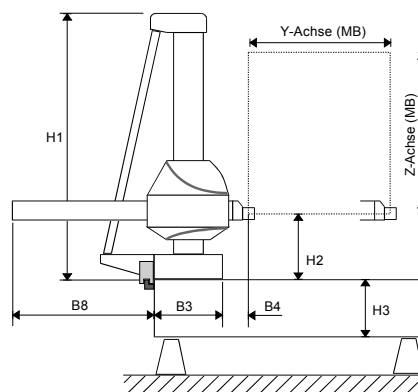
Manuelle Messmaschine
Manual measuring machine
Machine à mesurer manuel



Z-Achse (axis / axe) MB	Y-Achse (axis / axe) MB	Genauigkeits- klasse / Accuracy class/ Classe de précision	Genauigkeits- klasse / Accuracy class/ Classe de précision					
			H1	H2	H3	B4	B8	B3
3000	1800	H	4265	345	*	-15	1790	800
3000	2000	H	4265	345	*	-15	1990	800
3000	2500	J	4265	345	*	-15	2490	800
4000	2000	J	5265	345	*	-15	1990	800
4000	2500	J	5265	345	*	-15	2490	800

* = gesonderte Messplatten Liste auf Anfrage/ Additional measures on request/ Autres dimensions sur demande

LL-Länge / Lengh / Longueur	X-Achse (axis / axe) MB
1500	680
2000	1180
2500	1680
3000	2180
3500	2680
4000	3180
4500	3680
5000	4180
5500	4680
6000	5180
7000	6180
8000	7180
9000	8180
10000	9180



Alle Angaben in mm / All measures in mm / Toutes les mesures sont donnés en mm

LL= Leitlineal / Lengh of Guide Rail / Longueur rail de guidage

MB= Messbereich / measuring range / cours de mesurer

Technische Änderungen vorbehalten! / Technical modification reserved! /
Données techniques susceptibles de modification après impression !

Technische Daten / Technical Data / Dates Techniques

Profi - mit seitlichem Leitlineal / with lateral guide rail / avec rail de guidage latéral
Typ 0107

Manuelle Messmaschine
Manual measuring machine
Machine à mesurer manuel



GENAUIGKEITSTABELLE / ACCURY TABLE / TABLAU DES PRECISIONS:

Genauigkeits- klasse / Accuracy class/ Classe de précision	MPE _E (µm) ≤ B DIN EN ISO 10360 -2 (U3)	MPE _E (µm) ≤ B Duplex DIN EN ISO 10360 -2	U2 (µm) VDI 2617	U1 (µm) VDI 2617
B	16 + L/100		14 + L/90	12 + L/80
C+D	20 + L/70	50 + L/50 ≤ 150	18 + L/80	15 + L/80
F	25 + L/50 ≤ 100	55 + L/50 ≤ 150	20 + L/70 ≤ 90	18 + L/80 ≤ 80
G	30 + L/50 ≤ 100	60 + L/50 ≤ 150	25 + L/70 ≤ 90	20 + L/80 ≤ 80
J	30 + L/20 ≤ 100	60 + L/50 ≤ 150	25 + L/70 ≤ 90	20 + L/40 ≤ 80
K	45 + L/20 ≤ 100	75 + L/50 ≤ 150	40 + L/70 ≤ 90	35 + L/40 ≤ 80
L	45 + L/20 ≤ 100	75 + L/50 ≤ 150	40 + L/70 ≤ 120	35 + L/25 ≤ 100
M	50 + L/20 ≤ 100	80 + L/50 ≤ 150	45 + L/70 ≤ 120	40 + L/25 ≤ 100
N			Nur achsparallele Messung zulässig	50 + L/15 ≤ 150

ERHÖHTE GENAUIGKEIT MIT CAA (VOLLKOMPENSATION)/ HIGHER COMPENSATION WITH CAA (FULLCOMPENSATION)/ PLUS HAUTE COMPENSATION AVEC CAA (COMPENSATION COMPLETE)

Genauigkeits- klasse / Accuracy class/ Classe de précision	MPE _E (µm) ≤ B	MPE _E (µm) ≤ B Duplex
A _s	12 + L/100 ≤ 50	30 + L/100 ≤ 70
C _s -D _s ,F _s	20 + L/100 ≤ 60	35 + L/100 ≤ 80
G _s	25 + L/100 ≤ 60	45 + L/100 ≤ 100

Technische Änderungen vorbehalten! / Technical modification reserved! /
Données techniques susceptibles de modification après impression !